



**Ecomondo, 6 novembre 2019, Rimini**

Oleificio Zucchi è una realtà industriale e commerciale italiana di primaria importanza nel settore oleario.

## *Divisione Consumer*

Produzione di oli di **oliva** e oli di **semi** a marchio proprio e marchio privato.

Canali di vendita: GDO, Ho.Re.Ca., catene distributive nazionali ed estere.

## *Divisione Bulk*

Produzione di oli sfusi per l'industria alimentare (per la preparazione di olio confezionato, maionese e salse, prodotti conservieri, snack salati, preparazioni gastronomiche fresche e surgelate, bakery – prodotti panificabili e dolciari, margarine)

### I nostri marchi





110.000  
mq



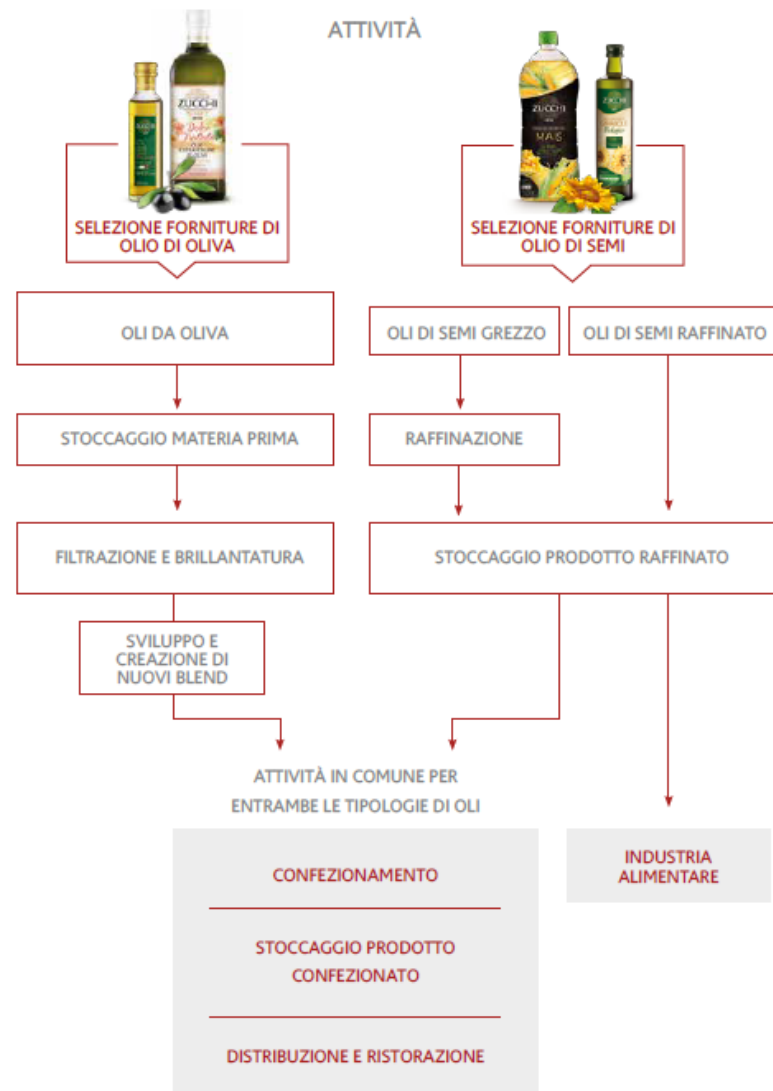
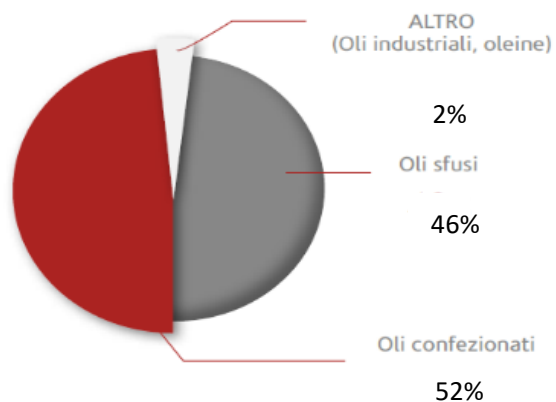
500  
tons/giorno



1.500.000  
litri/giorno

- Fatturato 2018: 194.000.000 €
- Dipendenti: 149
- Numero paesi export: 45
- Numero clienti: circa 1.000

Ripartizione Fatturato per categoria merceologica (a valore) -



### I 4 pilastri della sostenibilità

#### 1) Ambientale

Le buone pratiche di lavorazione come l' utilizzo di risorse primarie e di emissioni in aria, in acqua e nel suolo, riciclaggio rifiuti in fase di coltivazione, promuovono come requisito minimo l'agricoltura integrata



#### 4) Qualitativo - Nutrizionale

Pilastro Qualitativo e Nutrizionale: una indicazione dei parametri merceologici – nutrizionali – salutistici che possano concorrere a certificare un olio evo come sostenibile

#### 2) Economico

Generazione e distribuzione di ricchezza, redditività, efficienza e utile sul capitale investito al fine di stimolare azioni di miglioramento continuo della sostenibilità economica di medio-lungo periodo

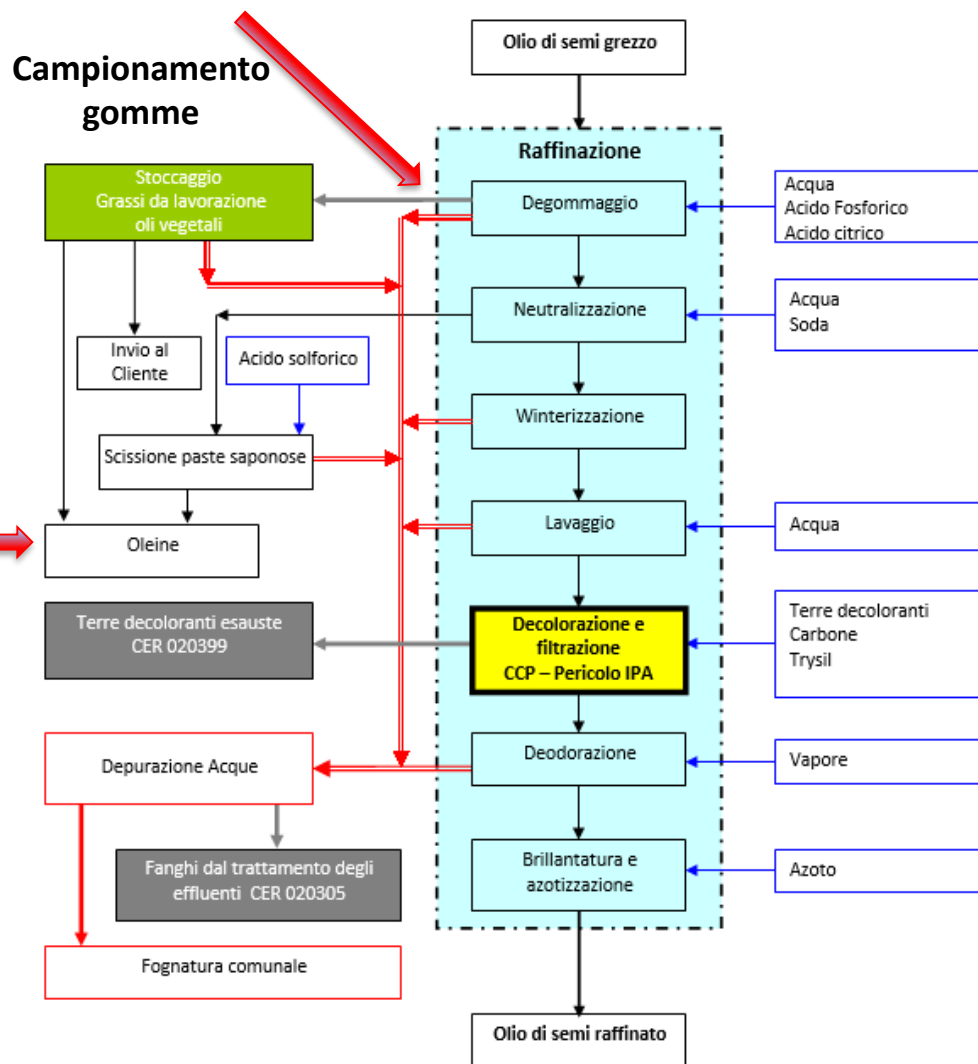


#### 3) Sociale

Le buone pratiche sociali intendono promuovere lungo tutta la filiera un sistema di responsabilità sociale attraverso azioni di monitoraggio e di formazione continua sia nei rapporti con i propri dipendenti sia nei rapporti con i propri stakeholder esterni



# Diagramma di flusso raffineria



Volumi raffinati

2017: 143003 Ton

2018: 151036 Ton

Oleine prodotte:

2017: 2982 Ton

2018: 3246 Ton

## Ambiti di Intervento dei Progetti

- *il miglioramento dei processi produttivi in un'ottica di sostenibilità ambientale e sicurezza, puntando sulla riconversione dei processi da convenzionali a biologici in grado di ottimizzare l'utilizzo delle risorse naturali rinnovabili e di valorizzare gli scarti di produzione;*
- *la validazione di nuovi prodotti biologici in settori dove il rischio ambientale è particolarmente sensibile, stimolando l'impatto sulle filiere integrate territoriali e coinvolgendo, laddove possibile, anche enti del terzo settore.*



## Seed and vegetable Oils Active Valorization through Enzymes

*Aprile 2018 - Dic 2020*





**Oleificio Zucchi S.p.A.**

“Trovare un destino diverso per alcuni sottoprodotti, ottenuti durante il processo di raffinazione degli oli vegetali, e usarli come materia prima rinnovabile per la produzione di sostanze chimiche a valore aggiunto, al fine di massimizzare il valore economico e la sostenibilità dell'intero processo di raffinazione”



**POLITECNICO**  
MILANO 1863

**Politecnico di Milano**

DIPARTIMENTO DI CHIMICA, MATERIALI ED INGEGNERIA CHIMICA «G. Natta»

**BiocatLab**



**Consiglio Nazionale delle Ricerche**  
Istituto di Scienze e Tecnologie  
Chimiche - SCITEC

«Uso di biocatalizzatori (sistemi di cellule intere o enzimi isolati) per lo sviluppo di procedure sostenibili e sicure per composti biologicamente attivi»

**Grazie della cortese attenzione**